

HepcoMotion[®]

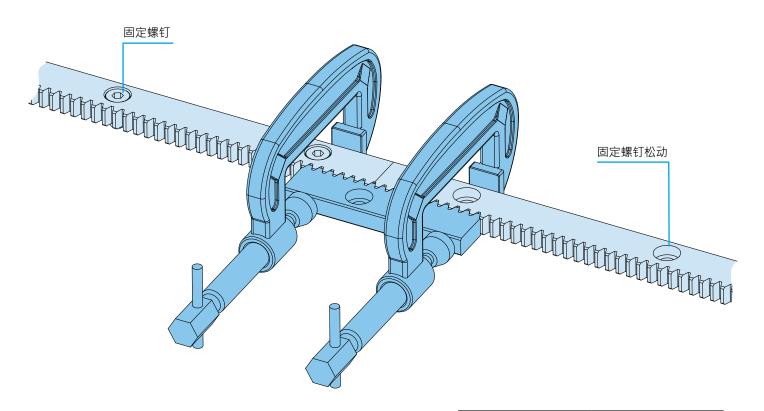
齿规

可提供用作齿条固定件的齿条短条·以帮助安装 GV3、SL2 和 PRT2 系统的拼接齿条"。下图显示了 GV3 齿条的安装方法。

确保齿条·或者带齿条导轨·靠紧安装基准或者销钉·紧密拼接对齐。将一个导轨牢牢固定到位·一个导轨松开·将齿规夹入两个齿条的两端·确保接合处两侧的所有齿条都啮合良好。

两个齿条之间可能有很小的间隙。如果间隙超过 0.05 毫米·或者导轨的两端在齿正确啮合之前就已对接·请联系 Hepco 的技术 部门。

设置好导轨位置后 · 拧紧前几个导轨固定螺钉 · 然后再卸下固定件 · 以确保保持导轨位置 。 设置完毕后 · 检查齿条设置件是否在中 心齿上摇动 · 这表明齿规之间的距离太近 · 需要加大间隙 ·



齿条固定部件的部件号列于右表。如需更多信息或帮助确定所需的齿条固定件·请联系 Hepco的技术部门。

齿条	齿规型号
模数 0.7 · 直齿	RSP-0.7S
模数1·直齿	RSP-1.0S
模数 1.5 · 直齿	RSP-1.5S
模数 2 · 直齿	RSP-2.0S

HepcoMotion[®],上海市宝山区真大路520号5号楼 507-2室,200436 电话:0086-21-56489055 电子邮件:sales.china@hepcomotion.com

www.HepcoMotion.com.cn